

2 0 1 8

EDUCATION

(Major)

Paper : 2.1

(Development of Education in India)

Full Marks : 80

Time : 3 hours

*The figures in the margin indicate full marks
for the questions*

Answer either in English or in Assamese

1. Answer the following as directed : 1×10=10

ভলত দিয়াসমূহৰ নিৰ্দেশ অনুসৰি উত্তৰ দিয়া :

(a) What is 'Upanayana'?

'উপনয়ন' কি ?

(b) Name the educational ceremony conducted for starting education in the Buddhist system.

বুদ্ধ যুগৰ শিক্ষা-ব্যৱহাৰত শিক্ষা আৰম্ভ কৰাৰ সময়ত পালন কৰা অনুষ্ঠানটোৰ নাম লিখা।

(2)

(c) The term 'Muktab' has been derived from Arabic word ____.

(Fill in the blank)

'মুক্তাব' শব্দটো ____ নামৰ আৰবী শব্দৰ পৰা উদ্ভৱ হৈছে।

(খালী ঠাই পূৰ কৰা)

(d) Who established the first secondary school in Assam?

অসমত কোনে প্ৰথমে মাধ্যমিক বিদ্যালয় স্থাপন কৰিছিল ?

(e) Name the person who helped the Christian Missionaries to translate Bible into Assamese.

খ্ৰীষ্টান মিচনেৰীসকলক 'বাইবেল' অসমীয়ালৈ অনুবাদ কৰাত সহায় কৰা ব্যক্তিজনৰ নাম লিখা।

(f) In which year was the Secondary Education Commission appointed by the Government of India?

ভাৰত চৰকাৰে কোন বছৰত মাধ্যমিক শিক্ষা আয়োগক নিযুক্তি দিছিল ?

(g) Who forwarded the 'Downward Filtration Theory'?

'নিম্নগামী পৰিশ্ৰাৱণ নীতি' কোনে আগবঢ়াইছিল ?

(3)

(h) State the educational provision of Article 46 provided by the Constitution of India.

ভাৰতীয় সংবিধানৰ ৪৬ নম্বৰ অনুচ্ছেদে আগবঢ়োৱা শিক্ষা-সম্পৰ্কীয় সুবিধা উল্লেখ কৰা।

(i) Write the full form of ECCE.

ECCE-ৰ সম্পূৰ্ণ ৰূপটো লিখা।

(j) Who was the Chairman of the Indian Education Commission, 1982?

১৯৮২ চনৰ ভাৰতীয় শিক্ষা আয়োগৰ সভাপতি কোন আছিল ?

2. Answer the following questions in brief :

2×5=10

তলৰ প্ৰশ্নসমূহৰ চমু উত্তৰ দিয়া :

(a) Write two characteristics of Muslim education.

মুছলমান যুগৰ শিক্ষাৰ দুটা বৈশিষ্ট্য লিখা।

(b) Name the persons who are known as the 'Serampore Trio'.

'শ্ৰীৰামপুৰ ত্ৰয়' বুলিলে কোনকেইজন ব্যক্তিক জনা যায়, নাম লিখা।

(4)

(c) Write two causes of failure of Basic Education Scheme.

বুনিয়াদী শিক্ষা আঁচনিখন অকৃতকাৰ্য হোৱাৰ দুটা কাৰণ লিখা।

(d) State the meaning of 'delinking degrees from jobs' as inserted in the National Education Policy, 1986.

১৯৮৬ চনৰ ৰাষ্ট্ৰীয় শিক্ষানীতিত সন্নিবিষ্ট কৰা 'চাকৰিৰ পৰা ডিগ্ৰী পৃথকীকৰণ' ব্যৱস্থাৰ অৰ্থ লিখা।

(e) Name the first three universities established in India during British rule.

ভাৰতত বৃটিছ শাসনকালত প্ৰথমে স্থাপন হোৱা বিশ্ববিদ্যালয় তিনিখনৰ নাম লিখা।

3. Write short notes on/Answer any four of the following : 5×4=20

তলত দিয়াবোৰৰ যি কোনো চাৰিটাৰ চমু টোকা/উত্তৰ লিখা :

(a) Article 43 of the Charter Act of 1813

১৮১৩ চনৰ চনদ আইনৰ ৪৩ নম্বৰ অনুচ্ছেদ

(b) Lord Curzon's policy regarding the reforms of secondary education

লৰ্ড কাৰ্জনৰ মাধ্যমিক শিক্ষাৰ সংস্কাৰ-সম্পৰ্কীয় নীতি

(5)

(c) University of Nalanda

নালন্দা বিশ্ববিদ্যালয়

(d) Non-formal Education

অগতানুগতিক শিক্ষা

(e) State five suggestions of Ramamurti Review Committee of 1990.

১৯৯০ চনৰ ৰামমূৰ্তি পর্যালোচনা কমিটিৰ পাঁচটা পৰামৰ্শ উল্লেখ কৰা।

4. Answer the following questions : 10×4=40

তলৰ প্ৰশ্নসমূহৰ উত্তৰ লিখা :

(a) Give a brief description of education system in Vedic period and mention its merits.

বৈদিক যুগৰ শিক্ষা-ব্যৱস্থাৰ এটি চমু বিৱৰণ দিয়া আৰু এই শিক্ষা-ব্যৱস্থাৰ সুফলবোৰ উল্লেখ কৰা।

Or / অথবা

What were the main objectives of Muslim education during medieval period in India? Mention the main centres of education of that period.

মধ্যযুগৰ ভাৰতত মুছলমান শিক্ষাৰ মূল বৈশিষ্ট্যসমূহ কি কি? সেই সময়ৰ শিক্ষাৰ মূল কেন্দ্ৰসমূহ উল্লেখ কৰা।

(6)

- (b) Write a critical note on Lord Macaulay's contribution to Indian education.

ভাৰতীয় শিক্ষালৈ লৰ্ড মেকলেৰ বৰঙণি সম্পৰ্কত এটি সমালোচনাত্মক টোকা লিখা।

Or / অথবা

Give a brief account of the Gokhale's attempt to make primary education compulsory in India.

ভাৰতত প্ৰাথমিক শিক্ষা বাধ্যতামূলক কৰাৰ বাবে গোক্খলেৰ প্ৰচেষ্টা সম্পৰ্কে এটি চমু বিৱৰণ দিয়া।

- (c) Write the main recommendations of Sadler Commission regarding the reforms of university education of our country.

আমাৰ দেশৰ বিশ্ববিদ্যালয় শিক্ষাৰ সংস্কাৰৰ বাবে চেডলাৰ কমিচনে দিয়া মূল পৰামৰ্শসমূহ লিখা।

Or / অথবা

What were the recommendations of Indian Education Commission of 1964-66 regarding (i) education and productivity, and (ii) education and modernization?

(i) শিক্ষা আৰু উৎপাদনমুখিতা, আৰু (ii) শিক্ষা আৰু আধুনিকীকৰণ বিষয়ত ১৯৬৪-৬৬ চনৰ ভাৰতীয় শিক্ষা আয়োগৰ পৰামৰ্শাৱলী আলোচনা কৰা।

(7)

- (d) Discuss in detail about the recommendations of Janardhan Reddy Committee.

জনাৰ্ধন ৰেড্ডী কমিটিৰ পৰামৰ্শসমূহ বিতংভাৱে আলোচনা কৰা।

Or / অথবা

What are the problems of higher education in Assam? Discuss in detail.

অসমৰ উচ্চশিক্ষাৰ ক্ষেত্ৰত থকা সমস্যাসমূহ কি কি? বহলাই আলোচনা কৰা।

★★★